

スリング工法 施工工程

① 準備工

② 管きよ内洗浄工

③ 管きよ内目視検査工

④ 補強リング組立

⑤ LFパネルのかん合

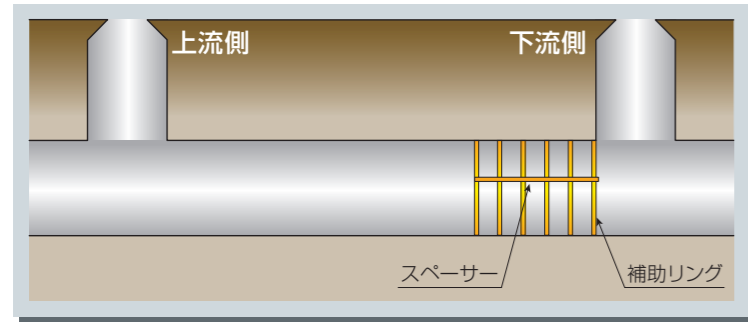
⑥ ファスナーかん合

⑦ モルタル注入

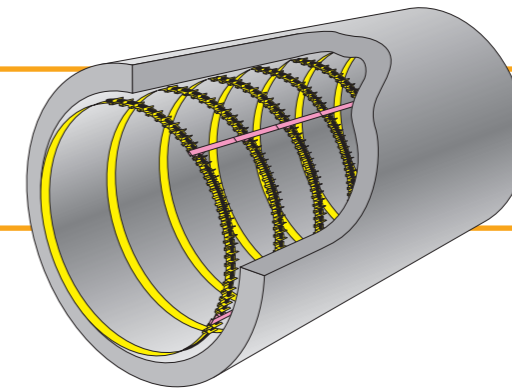
⑧ 管口仕上

⑨ 完成

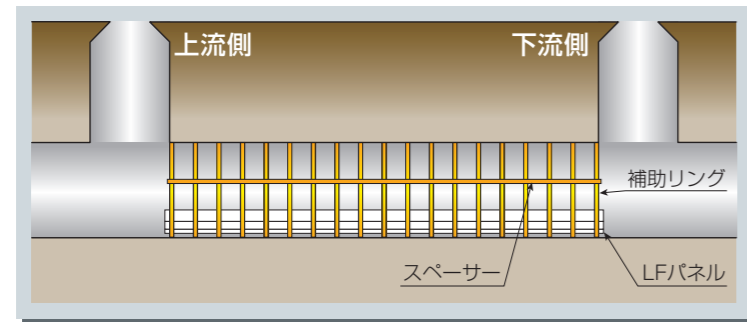
④ 補強リング組立



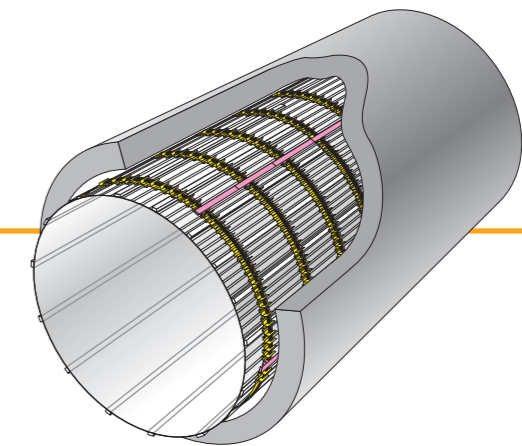
④ 補強リング組立



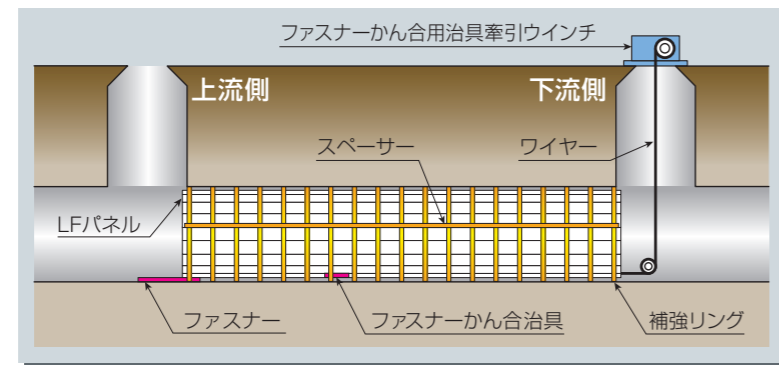
⑤ LFパネルのかん合



⑤ LFパネルのかん合
⑥ ファスナーかん合

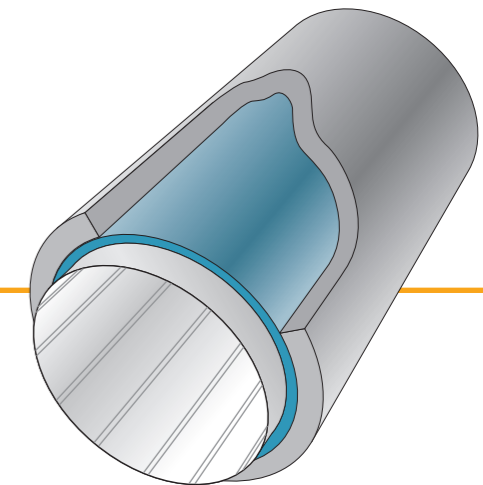


⑥ ファスナーかん合

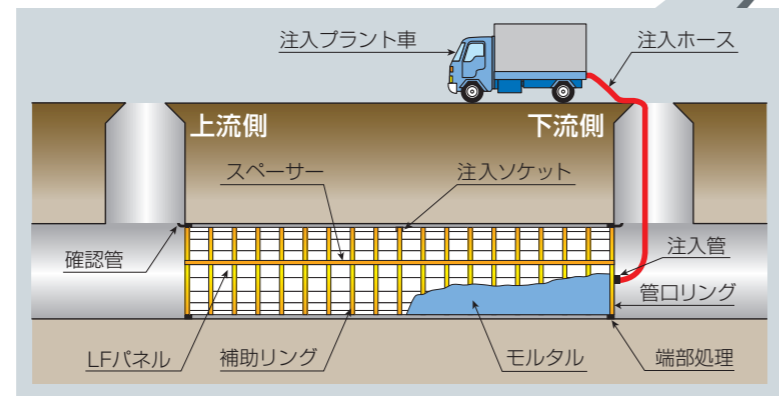


⑥ ファスナーかん合
ファスナーかん合治具を、地上からウインチに取り付けたワイヤーを使い、けん引し、かん合します。

⑦ モルタル注入



⑦ モルタル注入



⑦ モルタル注入
既設管きよと表面部材との間に高流動・高強度充てん材を注入します。

⑧ 管口仕上

⑨ 完成



⑨ 完成
管口仕上、作業後管きよの調査を行います。